

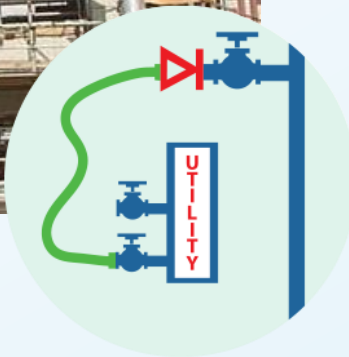
مخزن پرتاب شده

EPSC

برگه ی پندآموزی - مرکز ایمنی فرآیند اروپا - نوامبر ۲۰۲۱

چه رخ داد؟

یک مخزن جدید به سمت واحد فرآیندی پرتاب شد، زمانی که از طریق یک مسیر یوتیلیتی (نیتروژن) که به مخزن متصل بود و نشتی داشت فشار درون آن بسیار بالا رفت.



اصل ایمنی فرآیند
مدیریت مسیرهای اتصال یوتیلیتی

نکات مرتبط:

- اتصال تمام مسیرهای یوتیلیتی (آب، بخار، نیتروژن، هوا) به فرآیند، یک Line-up جدید ایجاد می کند که ممکن است مخاطرات خاص خود را داشته باشد.
- مطمئن شوید در دستورالعمل های تعمیرات و بازرسی مشخصاً تاکید شده باشد که تمام مسیرهای یوتیلیتی باید قبل از ورود یا باز کردن مخزن مسدود یا جدا شده باشند.
- آلام های کلیدی مثل افزایش فشار را در حین بازرسی و تست فعال نگه دارید.
- جریان معکوس از سمت فرآیند می تواند یوتیلیتی ها را آلوده کند. لذا مسیر یوتیلیتی را حداقل با یک شیر یک طرفه در برابر برگشت سیال فرآیندی محافظت کنید.
- اتصال های موقت یوتیلیتی را بلافاصله پس از استفاده از فرآیند قطع کنید.
- مطمئن شوید فشار خط یوتیلیتی از فشار طراحی تجهیز فرآیندی مقصد بیشتر نباشد.

مسیرهای یوتیلیتی متصل به فرآیند را مدیریت کنید.

برگه های پندآموزی مرکز ایمنی فرآیند اروپا جهت افزایش سطح آگاهی و بحث در زمینه ایمنی فرآیند تهیه می شوند. این مرکز در زمینه چگونگی استفاده از این برگه در شرکت ها مسوول نیست.

سوالات یا تماس از طریق www.EPSC.be

Translated by Dr. Bahman Abdolhamidzadeh, Process Safety consultant and trainer