

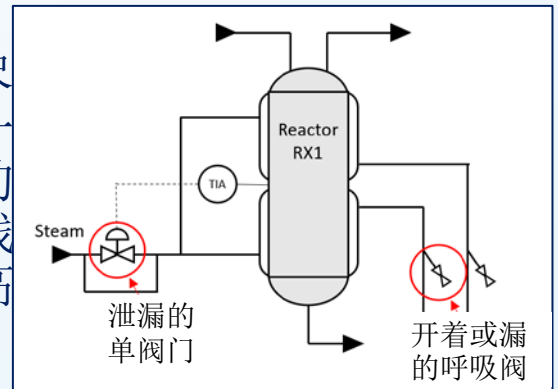
# 反应器超压

欧洲过程安全中心2021年12月刊

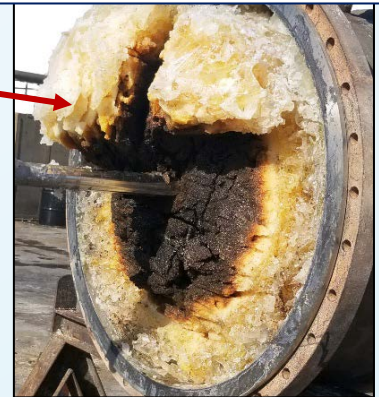
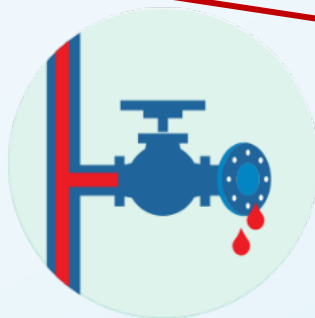


## 事故过程:

一个被长时间旁路的反应釜未排尽釜内的异氰酸酯溶液。蒸汽通过一个关闭的控制阀泄漏到该反应釜的夹套内。随着温度的升高，釜内残留的物质开始发生聚合反应导致高压进而造成反应釜破裂



相关过程安全  
知识点:  
执行双重隔离



## 知识要点:

- 不可仅依靠单阀门来实现设备的彻底隔离
- 蒸汽的流动是有侵蚀性的，蒸汽阀门存在泄漏的风险。要定期检查关键蒸汽管道的阀门状况以防止阀门泄漏。
- 由于没有及时发现蒸汽管线上有一个通向一楼的排放阀开着，蒸汽泄漏一直存在。发现蒸汽泄漏时要多问问题。
- 在准备长时间旁路一个反应釜时要彻底清空釜内残存物料。
- 要了解残存化学品的反应性特征。
- 对保持连接的和存有化学品的工艺设施应持续监控系统的温度和压力。

不要依靠单阀门来实现隔离

欧洲过程安全中心学习表旨在激发对过程安全的认识和讨论

欧洲过程安全中心对使用本刊法律后果概不负责

请通过[www.EPSC.be](http://www.EPSC.be)提交您的问题或者获取相关联系方式