

# Rozerwany Przewód Elastyczny



EPSC Arkusz Edukacyjny - Luty 2022

EPSC

## Co się stało:

Fosgen był rozładowywany z 1-tonowych butli przez elastyczny wąż (PTFE opleciony stalą nierdzewną) do procesu chemicznego.



Pod etykietą oplot węża skorodował. Osłabiony przewód pękł, opryskując pobliskiego operatora fosgenem.

## Podstawy Bezpieczeństwa Procesowego: Weryfikuj stan przewodów elastycznych



## Aspekty:

- Fosgen przenika przez PTFE, powodując wysokie stężenia HCl pod etykietą, które powodują całkowitą korozję oplotu ze stali nierdzewnej. Unikaj przenikania tworzyw sztucznych i upewnij się, że materiał oplotu jest odporny (SS-316 jest niekompatybilny z HCl).
- Sprawdź przewody elastyczne zgodnie z harmonogramem PM i wymieniaj na czas.
- W przypadku zaobserwowania odchyień, takich jak korozja (patrz zdjęcie), należy podjąć odpowiednie działania na wszystkich podobnych przewodach elastycznych.
- Przewody elastyczne wypełnione płynnym fosgenem mogą zostać zablokowane, powodując wzrost ciśnienia podczas wzrostu temperatury. Omów to zagrożenie w analizach ryzyka (PHA) i wyjaśnij to operatorom.
- Do bardzo toksycznych chemikaliów używaj stałych rurociągów (unikaj przewodów elastycznych).

**Unikaj przewodów elastycznych do bardzo toksycznych chemikaliów**

Arkusze edukacyjne EPSC mają na celu stymulowanie świadomości i dyskusji o Bezpieczeństwie Procesowym. EPSC nie ponosi odpowiedzialności za korzystanie z tego arkusza  
Pytania lub Kontakt za pośrednictwem [www.EPSC.be](http://www.EPSC.be)