

减粘裂化装置的火灾

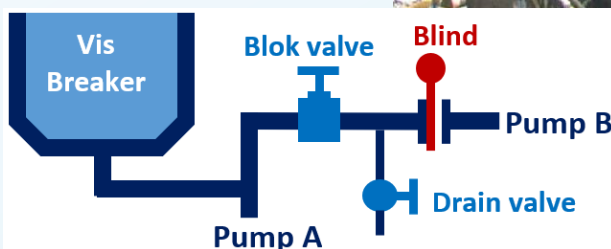
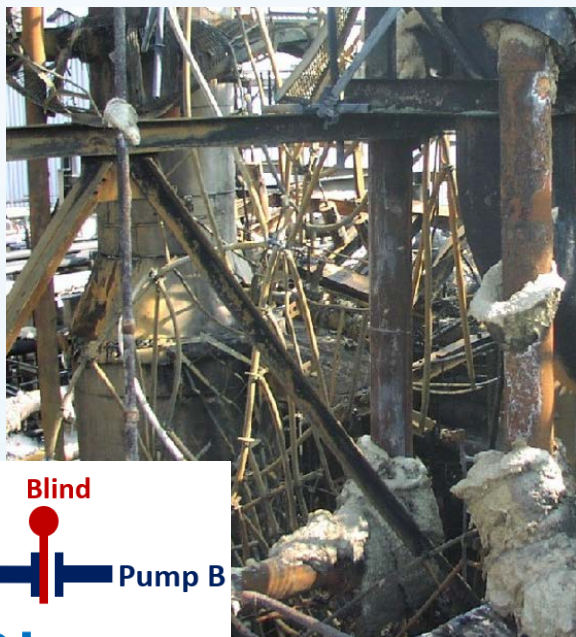
欧洲过程安全中心2022年10月刊



案例回顾:

重新连接减粘裂化装置精馏塔的B泵时，导致塔底热的碳氢化合物泄漏并引起火灾。

该作业在一个截止阀后进行，但阀门未完全关闭。当泵前的盲板被抽离时，从阀门处释放出浆液。



知识要点:

- 与装置相连的单个截止阀没有很好地关闭，并且被重烃的残留物堵塞。这是重烃装置阀门的常见危害。
- 在打开此类系统前，应该对其进行清洗，尝试用轻溶剂冲洗掉重烃残留物。
- 排液管线（在吸入阀和盲板之间）的打开并没有揭示前面阀门未完全关闭。需要验证排液阀和管线是否完全打开并且没有堵塞。此外，压力传感器的管道也可能被堵塞。
- 由于在火灾中，阀门的电缆已经烧毁，因此无法通过紧急切断阀阻止物料泄漏。阀门失效关闭或防火系统可能会有所帮助。

单个阀门下游的作业是一种危险的操作
需要采取额外措施