

چه اتفاقی افتاد؟



بعد از انجام بازرسی از یک Pressure Safety Valve (PSV)، ولو بین PSV و خط لوله LNG همچنان بسته باقی ماند و عملاً باعث شد تا ارتباط بین خط لوله با PSV قطع شود. به دلیل افزایش فشار در خط لوله، گاز متان نشت کرد و انفجار رخ داد.



LNG pipeline 18" inner, 24" outer diameter (-160 °C)

نکات مرتبط:

- باید به وضعیت ولو بین PSV و تجهیزاتی که لازمست فشار آنها کنترل شود، توجه ویژه داشت.
- برای اطمینان از اینکه تمام ولوها به خوبی کنترل می شوند و یا بعد از تعمیرات در حالت صحیح فرآیندی (باز، بسته) قرار گرفته اند، استفاده از چک لیست ایزولاسیون کمک کننده خواهد بود.
- برای تعمیرات بر روی PSV باید مجوز انجام کار (Permit to Work) جداگانه و ویژه صادر شود.
- بعد از کارهای تعمیراتی، با انجام مطالعات (PSSR) Pre Start-up Safety Review، می توان از قرار گرفتن ولوهای حیاتی و مهم در وضعیت صحیح فرآیندی اطمینان حاصل کرد.
- با استفاده از وسایل مخصوص مانند car-seal، می توان ولوهای مهمی را که باید در طول فرآیند باز بمانند، در حالت باز قفل کرده و کلیدهای آن را در اتاق کنترل نگهداری کرد.

یک PSV باید به تجهیزاتی که قرار است از آن حفاظت کند، متصل باشد.

برگه‌های درس آموزشی مرکز ایمنی فرایند اروپا جهت افزایش سطح آگاهی و بحث در زمینه ایمنی فرایند تهیه می شوند. این مرکز در زمینه چگونگی استفاده از این برگه در شرکت‌ها مسئول نیست.

سوالات یا تماس از طریق www.EPSC.be