

Asphyxie à l'argon

Traduit par
DEKRA

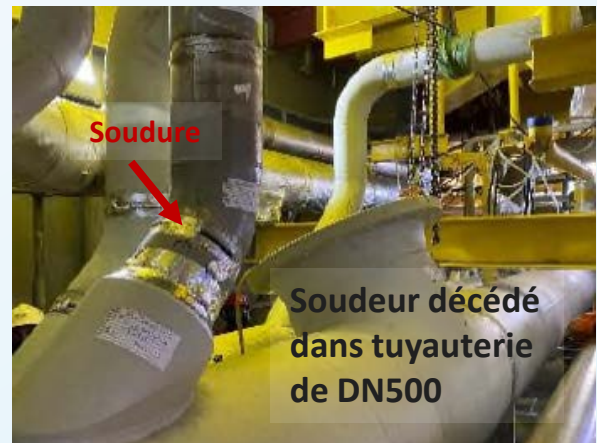
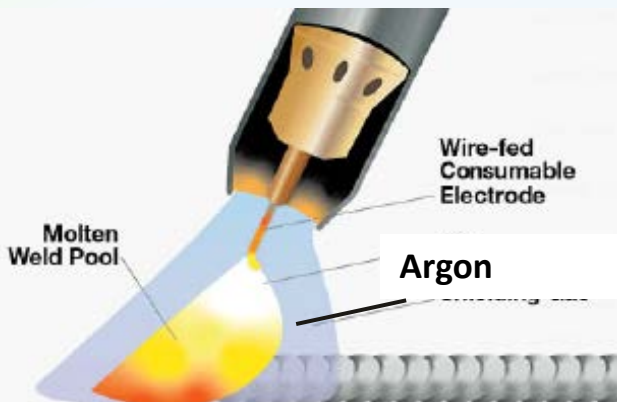


EPSC

Fiche REX EPSC - Février 2023

Que s'est-il passé:

Pendant la construction dans une usine de GNL, de l'argon a été utilisé pour souder des alliages résistants à la corrosion (CRA), pour éliminer l'oxygène de la soudure fondue. L'argon s'est accumulé dans la tuyauterie et lorsque le soudeur a vérifié la soudure de l'intérieur, il s'est évanoui et est décédé.



A retenir:

- Il n'y a pas de signes avant-coureurs d'un évanouissement, qui peut survenir après 20 secondes en respirant de l'argon au lieu de l'air. L'argon est légèrement plus lourd que l'air et peut s'accumuler aux points bas.
- Envisagez une technique de soudage alternative comme le soudage à noyau de flux qui ne nécessite pas de gaz inerte.
- S'assurer que les soudeurs sont formés et conscients des dangers de l'argon.
- Assurez-vous que les tuyaux soudés sont bouchés et munis de panneaux mentionnant un danger mortel.
- Assurez-vous qu'un soudeur n'entre dans une capacité qu'avec un permis de travail en espace confiné clos approuvé et un détecteur d'oxygène.
- Lorsque vous trouvez une personne inconsciente dans un espace confiné, alertez d'abord et équipez-vous d'air respirable avant de tenter de la sauver.

L'argon est un gaz asphyxiant

Les fiches REX de l'EPSC ont pour objectif de mettre en lumière des problématiques de sécurité des procédés. L'EPSC ne peut pas être tenu responsable de l'utilisation de cette fiche. Pour toute question, contactez nous via www.epsc.be