

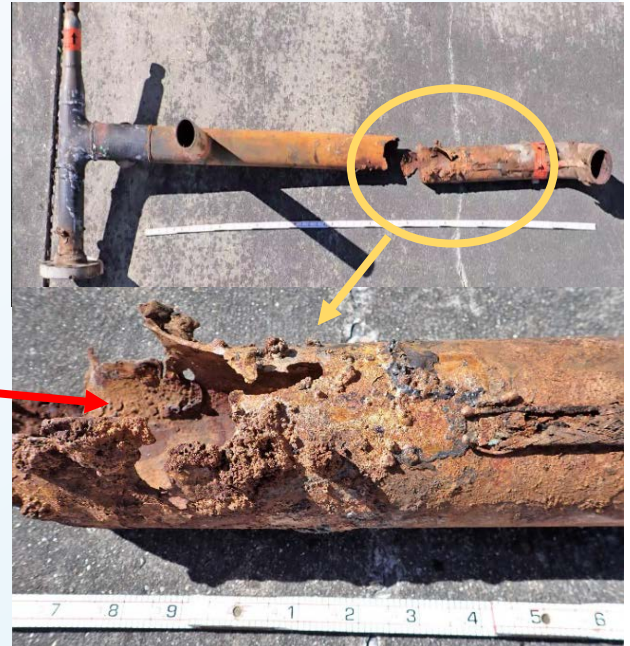
Incendio cloro/acero

Lección aprendida EPSC diciembre 2023



¿Qué sucedió? :

Se produce un fuego cloro/acero al carbono cuando se generó un punto caliente por un fallo en el traceado eléctrico. La línea, de 4" y media presión, se quemó por completo y se produjo una fuga tóxica de cloro.



A considerar:

- Los fuegos cloro (Cl_2)/acero al carbono se producen a partir de los 250 °C. Para los sistemas con Cl_2 , normalmente, la temperatura se mantiene por debajo 150 °C. Las impurezas en la superficie del tubo del acero (óxido), pueden reducir la temperatura de oxidación del acero por el Cl_2 a unos 100 °C.
- La temperatura en los equipos de acero al carbono que contienen cloro debe ser monitorizada y controlada
- El traceado eléctrico puede dañarse, produciéndose un cortocircuito y un punto caliente. Se deben instalar interruptores diferenciales de forma que se detecten las derivaciones a tierra y se corte la tensión.
- Las líneas calefactadas con traceado eléctrico deben estar especificadas para el voltaje del traceado.
- Los sistemas críticos de traceado eléctrico deben inspeccionarse y ser sustituidos cuando se detecten daños.
- Se debe seleccionar un sistema confiable para el traceado de líneas con Cl_2 , por ejemplo, agua caliente.

El traceado de calor para líneas de acero en servicios con cloro es crítico para la seguridad

Las lecciones aprendidas del EPSC están destinadas a fomentar y estimular el debate sobre la seguridad de procesos

EPSC no se hace responsable del uso de este documento

Preguntas y contacto en www.EPSC.be